

Директору по снабжению
В.Ф. Желязкову

Докладная записка

Группа обеспечения строительства
(структурное подразделение)

Дата: 10 ИЮН 2015

Тема: О передаче заявок и документации
для ОЗХ УПМ III гр.

Уважаемый Владимир Федорович!

Направляю Вам заявку ММ № 13003100 (поз. 210...380) и заказную докумен-
тацию на пневмоприводную арматуру,купаемую по проекту 18385-48/3,54/3-
— цех №6, уст. КМ-2, товарный участок по приему, смещению и отгрузке товарных
масел, выполняемому в рамках строительства блока установки Гидрокрекинг по
производству базовых масел III группы.

Приложение:

заявка ММ № 13003100 (поз. 210...380);
18385-48/3,54/3-АТХ1-ОЛ-00 – требования к документации поставщика;
18385-48/3,54/3-АТХ1-ЗТП-62 в составе ЗТП;
18385-48/3,54/3-АТХ1-ОЛ-62 – ОЛ на пневмоприводы дисковых затворов;
18385-48/3,54/3-ТМ1-ОЛ – ОЛ на дисковые затворы

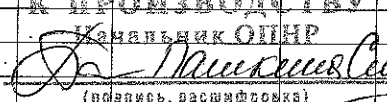
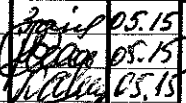

Заместитель директора
по капитальному строительству

А.Ф. Голдобин

Костерин С.Н., т. 21-38

Открытое акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»	
АДМИНИСТРАТИВНЫЙ ОТДЕЛ	
« 10 ИЮН 2015 »	20 — г
Вход. № 6565	Тел 49-87-68
	6

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Согласовано	

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"												ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION												ОЛ-00 SP-00			
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Цех №6 (КМ-2) Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел Тит.48/3,54/3																											
Изм./Rev. Лист/Page		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev. Лист/Page		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9				
1		X										29															
2		X										30															
3		X										31															
4		X										32															
5		X										33															
6												34															
7												35															
8												36															
9												37															
10												38															
11												39															
12												40															
13												41															
14												42															
15												43															
16												44															
17												45															
18												46															
19												47															
20												48															
21												49															
22												50															
23												51															
24												52															
25												53															
26												54															
27												55															
28												56															
Ревизии / Revisions												Основание для изменения												Утв. / Appr. by			
Изм. Rev.		Дата Date		Отдел Автоматизации Процесов Department								ОАП DAP		Basis for revisions												Главный инженер проекта Project manager	
				Исполнил Writer								Утвердил Approved		<div>Одобрено техническим обществом "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез" К ПРОИЗВОДСТВУ Канальник ОПНР  (подпись, расшифровка) 3 06 2015</div>													
												18385-48/3,54/3-ATX1-ОЛ-00 18385-48/3,54/3-ATX1-SP-00															
Разработчик Designed		E. Zaytseva										05.15		ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСТАВЩИКА REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS TECHNICAL DOCUMENTATION												Стадия/Stage	
Проверил Checked		S. Semenov										05.15														Лист / Page	
Н.контр. Verified		E. Kalinina										05.15														Р	
Нач. отд. Chief of dep.		V. Galanin										05.15														1	
Утвердил Approved		M. Klimova										05.15														5	
																											

1. Данный опросный лист определяет общие требования к информации, которая должна содержаться в технической документации Поставщиков оборудования КИП и А.

This specification defines general requirements for information to be included in technical documentation by instruments Suppliers.

2. Всё поставляемое оборудование должно иметь положительный опыт применения (испытаний) на аналогичных позициях ОАО "Славнефть-ЯНОС".
3. Требования к характеру и объёму информации, которая должна быть включена в техническую документацию, могут изменяться в зависимости от поставляемого оборудования.

Requirements for types and volume of information to be included in technical documentation may be changed depending on different types of equipment.

4. Перечень основных документов (не исчерпывающий), поставляемых с оборудованием, и требования к ним :

List of documents (not limited) supplied with equipment and general requirements:

4.1. Габаритный и установочный чертёж.

Должен включать: габаритные размеры, вес, размеры зон доступа для настройки и технического обслуживания, установочные размеры и типы соединений (технологических, воздуха КИП, кабельных вводов и т.д.)

Dimensional and installation drawing.

Should indicate equipment dimensions/volumes, weight, clearances for adjustment and maintenance of installed equipment, dimensions for installation, dimensions and types of connections (process, instrument air, steam, cable glands e.t.c.)

4.2. Сборочный чертёж и разрезы.

Должен включать: взаимное расположение составных элементов изделия, возможность доступа к ним в процессе обслуживания и ремонта.

Arrangement drawing.

Should indicate: the relative positions of the sub-assemblies, accessibility to the various parts of equipment where access is required for installation or for normal operation purposes.

4.3. Основные технические характеристики.

Должны включать: тип входного/выходного сигнала, метеорологические условия эксплуатации, электрическое питание, нагрузочное сопротивление, потребляемую мощность, класс точности, исполнение по взрывозащите, герметичности и т.д.

General technical dates.

Should indicate: input/output signal types, meteorolglcal conditions of normal operation, power supply, load, consumption, precision, explosion-proof, weather-proof e.t.c.

4.4. Перечень элементов.

Должен включать: перечень составных элементов с указанием их названия, типа, название изготовителя (если элемент изготовлен другим изготовителем), ссылки на стандарты или ссылочные номера изготовителя.

Parts schedule.

Should indicate: list and description of the various equipment parts, names of manufacturers, standard references.

4.5. Схема внешних соединений.

Должна включать: описание внешних клеммников и присоединительных штуцеров с указанием их номеров и присоединяемых к ним сигналов (в случае использования специальных кабелей указывается их тип).

Electric or pneumatic hook-up drawing.

Should indicate: the various terminal blocks or pneumatic connectors, their numbers, signals to be connected to them (in case of special cables using - types of cables).

4.6. Схема электрических соединений (внутренних).

Должна включать: соединения между составными элементами изделия.

Internal wiring diagram.

Should indicate: connections between sub-assemblies with identification of wires, cables, connectors, terminals e.t.c.

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-00 SP-00
<p>4.7. <u>Калибровочные диаграммы.</u></p> <p>Должны включать: диаграммы калибровки оборудования, записанные в период заводских испытаний.</p> <p><u>Calibration curves.</u></p> <p><i>Should include: the actual operating characteristic values as recorded during factory equipment tests.</i></p> <p>4.8. <u>Сертификаты соответствия.</u></p> <p>Копии сертификатов, выданных соответствующими национальными или международными организациями.</p> <p><u>Acceptance certificates, mill certificates.</u></p> <p><i>They shall include complete copies of documents issued by a national or international authority or approved agency.</i></p> <p>4.9. <u>Метрологический сертификат.</u></p> <p>Сертификат об утверждении типа федерального агентства по технологическому регулированию и метрологии РФ с описанием типа.</p> <p>В качестве приложения к сертификату должно быть представлено описание средства измерения, которое включает :</p> <ul style="list-style-type: none">- назначение и область применения,- основные технические характеристики,- калибровка в соответствии с ГОСТ. <p><u>State Standard metrological certificate.</u></p> <p><i>Certificate of type confirmation issued by federal agency of technical regulation and metrology of Russia with type description.</i></p> <p><i>As addition to certificate must be present measuring device description, including :</i></p> <ul style="list-style-type: none">- purpose and use domain,- general technical characteristics,- calibration according to GOST standard.		
ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСТАВЩИКА REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS TECHNICAL DOCUMENTATION	18385-48/3,54/3-ATX1-ОЛ-00 18385-48/3,54/3-ATX1-SP-00	ЛИСТ PAGE 4 ИЗМ. REV. 0

4.10. Сертификат на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза.

Перед выпуском в обращение на единой таможенной территории Таможенного союза оборудование должно быть подвергнуто процедуре подтверждения соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза.
 Подтверждение соответствия обязательно и осуществляется в форме сертификации.

Certificate of conformity with technical regulations of the Customs Union.

Before issuance of the common on the united customs territory of the Customs Union equipment should be subject to the procedure of conformity with technical regulations of the Customs Union. Reaffirmation Compliance is mandatory and takes the form of certification.

4.11. Свидетельство о взрывозащищённости электрооборудования.

Свидетельство выдаётся на основании экспертизы электротехнических устройств в том, что их исполнение по взрывозащите соответствует требованиям Российских норм и они могут быть допущены для применения во взрывоопасных зонах в соответствии с маркировкой.

Certificate on explosion protection of electric equipment.

This certificate is granted on the basis of electrical devices expert test and states that electrical devices explosion-proofness is in compliance with Russian norms requirements and they are allowed to be used in explosive areas according to their marking.

5. Виды документов, различные стадии, сроки их представления и количество копий указываются в Запросе на Техническое Предложение.

Types of documents, time of delivery and number of copies will be indicated in Inquiry for Technical Proposal.

6. Вся техническая документация, поставляемая Поставщиком в соответствии с Запросом на Техническое Предложение, должна быть представлена на русском языке. Инструкции по монтажу, пуску, эксплуатации и техническому обслуживанию должны быть представлены на русском языке. Отдельные документы могут быть представлены на английском языке.

The Supplier should furnish all technical documentation in accordance with the Inquiry for Technical Proposal in russian language.

Installation, starting, operation and service manuals should be in russian languages. Some documents may be provided in english language.

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"

ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

SPECIFICATION

ОЛ-62

SP-62

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль

Цех №6 (КМ-2)

Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел Тит. 48/3,54/3

Изм. / Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм. / Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Лист / Page											Лист / Page										
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6	X										34										
7	X										35										
8	X										36										
9	X										37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

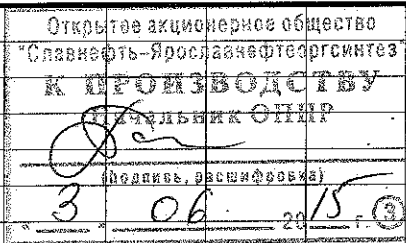
Ревизии / Revisions

Основание для изменения

Утв. / Appr. by

Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department	ОАП DAP
		Исполнил Writer	Утвердил Approved

Basis for revisions

Главный инженер проекта
Project manager

18385-48/3,54/3-ATX1-ОЛ-62

18385-48/3,54/3-ATX1-SP-62

Разработал Designed	E. Zaytseva	05.15
Проверил Checked	S. Semenov	05.15
Н.контроль Verified	E. Kalinina	05.15
Нач. отд. Chief of dep.	B. Galanin	05.15
Утвердил Approved	M. Klimova	05.15

ПНЕВМОПРИВОД ЗАТВОРА
ДИСКОВОГО ПОВОРОТНОГО (ЗАСЛОНКИ)
PNEUMATIC ACTUATOR FOR
BUTTERFLY VALVES ROTARY (VALVES)

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
P	1	9

**ПРОМХИМ
ПРОЕКТ**

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для Товарного участка по приему, смешению и отгрузке товарных масел Цех №6 тит.48/3,54/3 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for Section 6, title 48/3,54/3 JSC "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C

^м
^а Абсолютная минимальная - минус 46 °C

Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C

Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ

Наиболее теплого месяца - 74 %

Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS.

TEMPERATURE. Absolute maximum - +37 °C

Absolute minimum - -46 °C

Average of the hottest month - +23,2 °C

Average of the five coldest days - -34 °C

RELATIVE HUMIDITY.

The hottest month - 74%

The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING.

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны

в 18385-48/3,54/3-АТХ1-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."

Перечень документов Поставщика содержится в 18385-48/3,54/3-АТХ1-ЗТП-62 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see

18385-48/3,54/3-ATX1-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".

List of documents required from the supplier see 18385-48/3,54/3-ATX1-ITP-62

"Inquiry for technical proposal"

ПНЕВМОПРИВОД ЗАТВОРА ДИСКОВОГО
ПОВОРОТНОГО (ЗАСЛОНКИ)
PNEUMATIC ACTUATOR FOR BUTTERFLY VALVES
ROTARY (VALVES)

18385-48/3,54/3-АТХ1-ОЛ-62

18385-48/3,54/3-АТХ1-SP-62

ЛИСТ ИЗМ.

PAGE REV.

2

0

5. ОБВЯЗКА ВОЗДУХОМ КИП

Обвязка пневмопривода арматуры должна быть выполнена трубками диаметром не менее 8х1 с обжимными фитингами. Все элементы обвязки должны быть выполнены из нержавеющей стали.

Соединение внешнего трубопровода воздуха КИП к фильтру-регулятору пневмопривода должно быть выполнено с помощью фитинга из нержавеющей стали под трубку из нержавеющей стали 8х1. Фитинг обжимной - комплект пневмопривода. Если для подключения воздуха КИП к пневмоприводу требуется трубка большего диаметра, то Поставщик должен указать необходимые размеры в ТКП на свое оборудование.

а

INSTRUMENT AIR TUBING

Piping pneumatic drive fittings must be carried tubes diameter of at least 8x1 with compression fittings. All piping elements should be made of stainless steel.

Connect an external air supply pipe to the filter-regulator pneumatic drive must be fulfilled by the fitting of stainless steel for stainless steel tube 8x1. Crimping fitting - set pneumatic drive. If you connect air supply to pneumatic drive requires a larger diameter tube, the Supplier shall specify the required size in a bid for their equipment.

6. СОЛЕНОИДНЫЕ ЭЛЕКТРОКЛАПАНЫ

Соленоидные электроклапаны будут во взрывобезопасном исполнении EExia IIC T6 или EExd IIC T6.

Электропитание клапанов 24 В постоянного тока.

Максимальная мощность 15 ВА.

Клапаны поставляются со своими сальниками (материал - никелированная латунь).

Кабельные вводы должны иметь переход

на металлорукав или иметь возможность крепления и заземления брони кабеля.

Герметичность: IP54 минимум.

SOLENOID VALVES

Solenoid valves will be EExia IIC T6 or EExd IIC T6 explosion-proof.

Valves will be provided with local control.

Electric supply is 24V DC.

Maximum capacity 15 VA.

Valves will be supplied with cable gland (material : nickel - plated brass).

Cable entries must have a transition

the metal hose or have a possibility of mounting and grounding cable armor.

Weather - proof: IP54 min.

7. КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ

Конечные выключатели будут EExia IIC T6 или EExd IIC T6 с герметичностью IP54 мин. и будут поставлены со своими кабельными сальниками (материал - никелированная латунь). Кабельные вводы должны иметь переход на металлорукав или иметь возможность крепления и заземления брони кабеля. Тип выходного сигнала - "Dry contact" - позолоченные контакты (как правило, мини реле фирмы Phoenix Contact, встроенные в клеммную колодку с соединителем Push-in) или "NAMUR".

LIMIT SWITCHES

Limit switches will be EExia IIC T6 or EExd IIC T6 intrinsically-safe, IP54 min weather-proof and supplied with the cable glands (material : nickel - plated brass). Cable entries must have a transition the metal hose or have a possibility of mounting and grounding cable armor. Output signal - "Dry contact" - gold-plated contacts (as a rule, Phoenix Contact's mini relay, fitted into the terminal block with Push-in jumper) or "NAMUR".

8. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КОРОБКИ И КАБЕЛЬНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ.

Соединительные коробки комплектуются клеммниками с пружинно-зажимными контактами Wago (CAGE CLAMP) или Phoenix Contact (тип ST), смонтированными на DIN-рейках. Тип взрывозащиты коробок: Exe, для искробезопасных цепей - Exi. Кабельные вводы должны быть металлическими (никелированная латунь), в исполнении, соответствующем исполнению по взрывобезопасности вспомогательных устройств (соленоидный клапан, конечные выключатели и т.д.). Кабельные вводы должны иметь переход на металлорукав или иметь возможность крепления и заземления брони кабеля.

CONNECTING BOXES AND CABLE GLANDS.

Connecting boxes are equipped with terminal block with spring-cage clamp contacts Wago (CAGE CLAMP) or Phoenix Contact (ST type), mounted on DIN rails. Type approvals boxes: Exe, for intrinsically safe circuits - Exi. The cable glands must be metal (Nickel-plated brass); in the performance of the corresponding execution of explosion-proof auxiliary devices (solenoid valve, the end position switches etc). Cable entries must have a transition the metal hose or have a possibility of mounting and grounding cable armor.

9. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

В комплект поставки привода должны входить: обвязка воздухом КИП, подключение конечных выключателей и соленоидных электроклапанов к соединительной коробке бронированным кабелем, воздушный фильтр-регулятор и манометр, соленоидные клапаны, конечные выключатели, ручной дублер, фитинг для присоединения воздуха КИП установки к клапану (см. п.5, л.3), соединительная коробка и кабельные вводы для внешних кабелей (при необходимости заказа соединительной коробки). Открытые порты для сброса и забора воздуха пневмопривода и навесного оборудования должны быть оснащены сетчатыми глушителями для снижения уровня шума при сбросе воздуха и защиты от засорения.

Габаритны^М_А

должны быть предоставлены не позднее 14 дней со дня проведения тендера. Клапаны будут поставлены собранными, проверенными и готовыми к эксплуатации.

SET OF SUPPLY.

Air tubing, connection of the limit switches and solenoid valves for connection box armored cable, filters-pressure reducers and pressure gauges, solenoid valves and limit switches with cable glands, hand weels and fitting for connection of the supply instrument air on the site to valves (watch p.5, s.3) must be included into the set of supply (if you need a connection box). Open ports for discharge and air intake pneumatic drive and attachments must be equipped with a mesh silencers to reduce noise when you reset the air and anti-fouling. Dimensional drawings of the valve Assembly with a pneumatic drive specified in the proposals Institute must be submitted not later than 14 days from the date of the tender. Valves will be supplied assembled, tested and ready for operation.

10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поставщик обязан указать в оферте изготовителя и страну происхождения Товара. Гарантированный срок службы: не менее десяти лет.

На протяжении гарантированного срока службы Поставщик обеспечит техническую поддержку на основании предоставления серийного номера клапана.

Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.

Для исполнительных устройств рабочее давление питания воздуха КИП 0,4 МПа, минимальное - 0,35 МПа. Ручные дублеры будут с устройством пломбирования.

Сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2.

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Supplier shall specify in the offer of the manufacturer and country of origin.

Guaranteed service life: not less than ten years.

Over the lifetime guaranteed Supplier provides technical support on the basis of providing the serial number of the valve.

The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.

For actuators instrument air supply operating pressure 0,4 MPa, minimum 0,35 MPa.

Handwheels will be fillings the device.

Functional safety certificate not lower SIL2.

ПНЕВМОПРИВОД ЗАТВОРА ДИСКОВОГО
ПОВОРОТНОГО (ЗАСЛОНКИ)
PNEUMATIC ACTUATOR FOR BUTTERFLY VALVES
ROTARY (VALVES)

18385-48/3,54/3-ATX1-ОЛ-62

18385-48/3,54/3-ATX1-SP-62

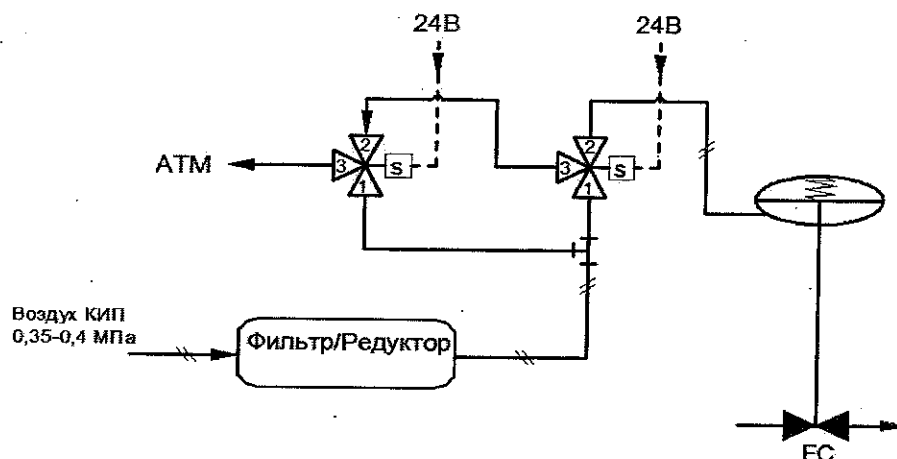
ЛИСТ ИЗМ.
PAGE REV.

5

0

11. ОБВЯЗКА КЛАПАНОВ, РАБОТАЮЩИХ В РЕЖИМЕ ОТСЕЧКИ.

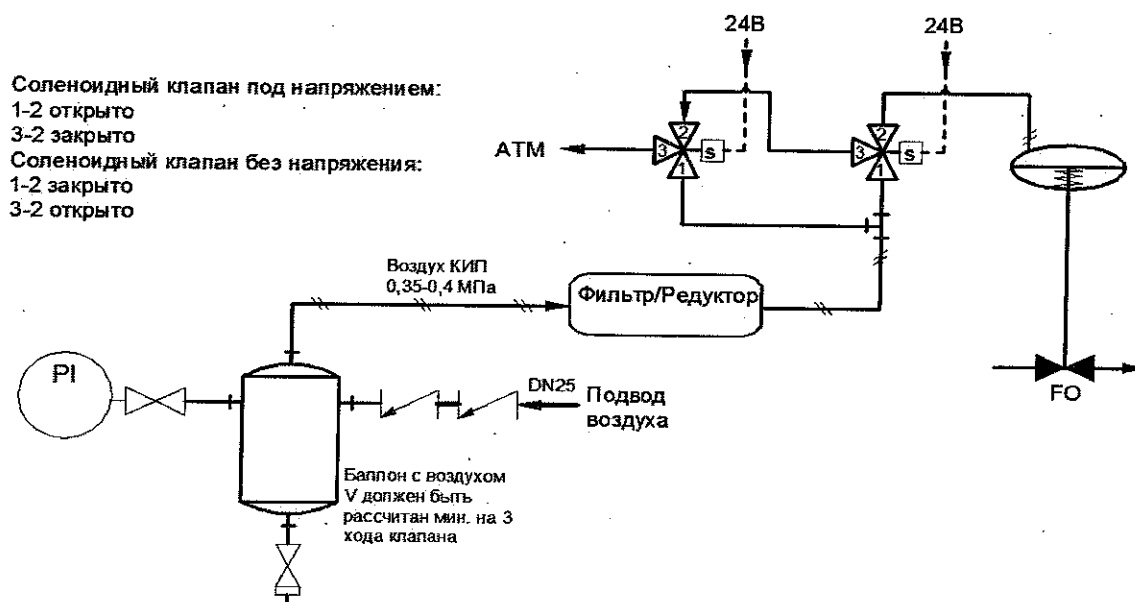
Для нормально закрытых клапанов (FC) с двумя соленоидами



Соленоидный клапан под напряжением:
 1-2 открыто
 3-2 закрыто
 Соленоидный клапан без напряжения:
 1-2 закрыто
 3-2 открыто

Рисунок 1

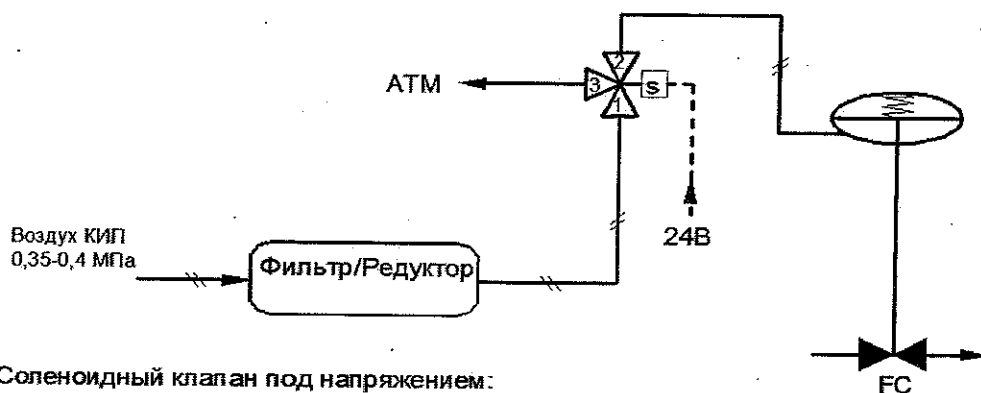
Для нормально открытых клапанов (FO) с двумя соленоидами



Соленоидный клапан под напряжением:
 1-2 открыто
 3-2 закрыто
 Соленоидный клапан без напряжения:
 1-2 закрыто
 3-2 открыто

Рисунок 2

Для нормально закрытых клапанов (FC) с одним соленоидом



Соленоидный клапан под напряжением:

1-2 открыто

3-2 закрыто

Соленоидный клапан без напряжения:

1-2 закрыто

3-2 открыто

Рисунок 3

Для клапанов, сохраняющих последнее положение (FL)

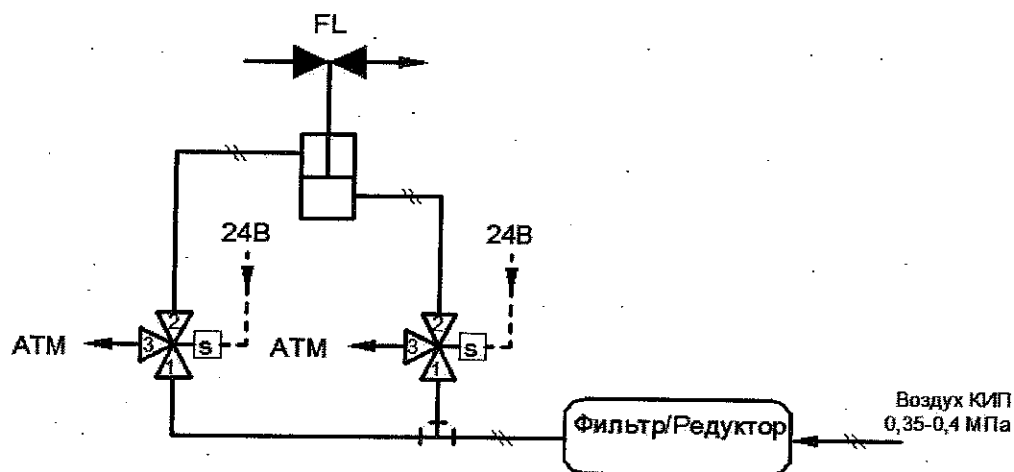


Рисунок 4

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ"

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ"

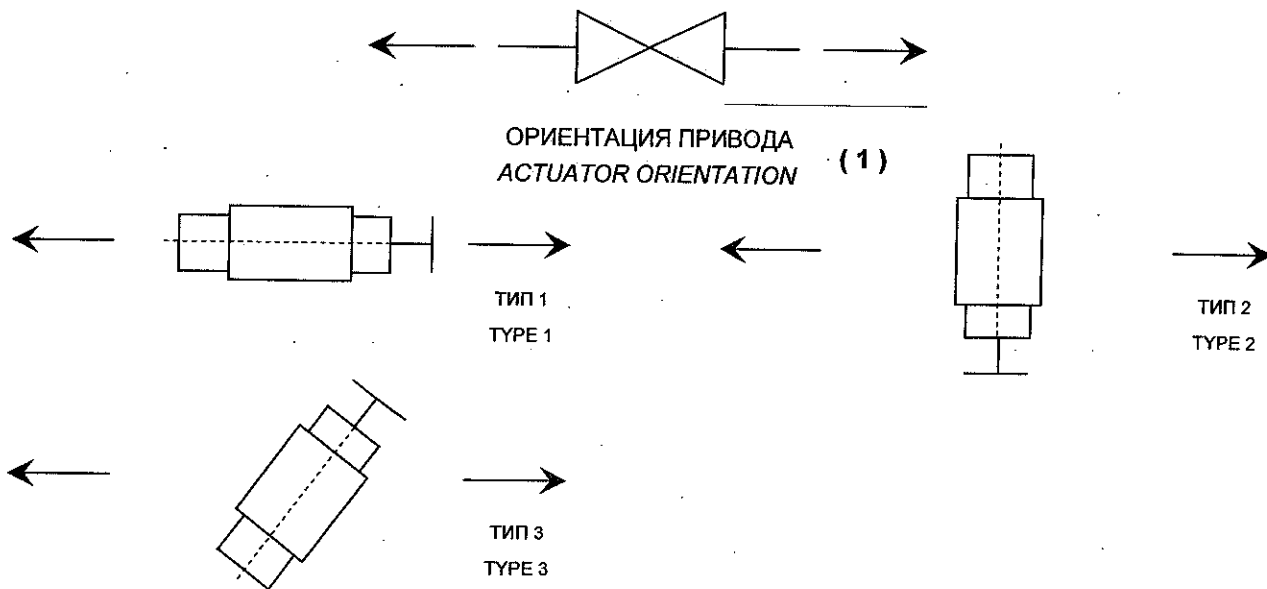
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

SPECIFICATION

ОЛ-62

SP-62

КЛАПАН VALVE		ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИВОДА ACTUATOR FEATURES		ИЗМ. REV.
ВРЕМЯ СРАБАТЫВАНИЯ OPERATING TIME		ТИП ПРИВОДА ACTUATOR TYPE		ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ PNEUMATIC
(2)		2		
ПОЛОЖЕНИЕ ПРИ ОТСУТСТВИИ ЭНЕРГИИ (ВОЗДУХ И ПИТАНИЕ) POSITION IN CASE OF POWER FAILURE (AIR & ELECTRICITY)		КОЛИЧЕСТВО ДЕЙСТВИЙ NUMBER OF OPERATION		не более 20 раз в месяц
ОТКРЫТ OPENED		ВОЗДУХ КИП INSTRUMENT AIR		0,35...0,4 MPa
ЗАКРЫТ CLOSED		КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ LIMIT SWITCHES		ОТКР. OPEN <input checked="" type="checkbox"/> ЗАКР. CLOSE <input checked="" type="checkbox"/> (3,4)
ПОСЛЕД. ПОЛОЖЕНИЕ LOCKED		КАБЕЛЬНЫЕ САЛЬНИКИ CABLE GLANDS		ДА, КОМПЛЕКТ YES, ONE SET <input checked="" type="checkbox"/> (4)
БУФЕРНАЯ ЕМКОСТЬ AIR VESSEL		ЭЛЕКТРОКЛАПАН(Ы) SOLENOID VALVE(S)		2 ШТУКИ PCS
ХАРАКТЕРИСТИКА БУФЕРНОЙ ВОЗДУШНОЙ ЕМКОСТИ AIR VESSEL FEATURES		8		ТЕРМОУЩЕТОСТЬ WEATHER PROOF
РАЗМЕРЫ DIMENSIONS		9		ВЗРЫВООПАС. EXPLOS. PROOF
КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ ОПРЕДЕЛ. ЕМКОСТЬ NUMBER OF OPERAT/ TO DEFINE CAPACITY		10		ТЕРМОУЩЕТОСТЬ WEATHER PROOF
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА AIR PRESSURE		11		ВЗРЫВООПАС. EXPLOS. PROOF
МИНИМ. MIN		12		ПИТАНИЕ ЭЛЕКТРОКЛАПАНА SOLENOID VALVE POWERSUPPLY
МАКСИМ. MAX		13		ПОТРЕБЛ. МОЩН. ЭЛЕКТРОКЛАПАНА SOLENOID VALVE CONSUMPTION
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ С ЕМКОСТЬЮ ACCESSORIES WITH VESSEL		14		ВОЗВРАТ ПРУЖИНОЙ RETURN BY SPRING
КОД ДЕЙСТВИЯ ACTION CODE		15		ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ PNEUMATIC DISTRIBUTOR
SA	ПРОСТОЕ ДЕЙСТВИЕ SIMPLE ACTION	16		3-х ХОДОВОЙ КЛАПАН 3-WAY VALVE
DA	ДВОЙНОЕ ДЕЙСТВИЕ DOUBLE ACTION	17		ОБРАТНЫЙ КЛАПАН CHECK VALVE
R	РУЧНОЙ ДУБЛЕР HANDWHEEL	18		ОГРАНИЧИТЕЛЬ РАСХОДА FLOW LIMITER
RA	РУЧНОЙ ПРИВОД ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ	19		БЛОКИРУЮЩЕЕ РЕЛЕ LOCK OUT RELAY
		20		ФИЛЬТР-РЕГУЛЯТОР FILTER-REDUCER VALVE
		21		КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ JUNCTION BOX
		22		КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДА (ВЫХОДНЫЕ) CABLE INPUTS
		23		
		24		
		25		

ОРИЕНТАЦИЯ ПРИВОДА
ACTUATOR ORIENTATIONПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА
VALVE ORIENTATIONПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES: (1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
PRECISED BY VENDOR(2) СМОТРИ ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
SEE SPECIFICATION(3) КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ТИПА "NAMUR"
LIMIT SWITCHES WILL BE "DRY" CONTACT TYPE OR NAMUR(4) КАБЕЛЬНЫЕ САЛЬНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ.
DEVICE FOR CABLE ARMOUR FIXING AND GROUNDING SHALL BE PROVIDED IN GLANDS CONSTRUCTIONИЗГОТОВИТЕЛЬ
MANUFACTURERПНЕВМОПРИВОД ЗАТВОРА ДИСКОВОГО
ПОВОРОТНОГО (ЗАСЛОНКИ)
PNEUMATIC ACTUATOR FOR BUTTERFLY VALVES
ROTARY (VALVES)

18385-48/3,54/3-ATX1-ОЛ-62

18385-48/3,54/3-ATX1-SP-62

ЛИСТ
PAGEИЗМ.
REV.

8

0

[illegible]

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
OOO "PROMCHIMPROEKT"

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL

ЗТП-62
ИТП-62

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Цех №6 (КМ-2)

Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел Тит.48/3,54/3

Изм. / Rev. Лист / Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм. / Rev. Лист / Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

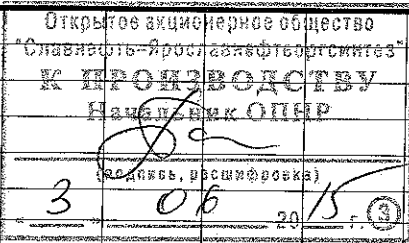
Основание для изменения

Утв. / Appr. by

Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department	ОАП DAP
		Исполнил Writer	Утвердил Approved

Basis for revisions

Главный инженер проекта
Project manager



18385-48/3,54/3-ATX1-ЗТП-62

18385-48/3,54/3-ATX1-ИТП-62

Разработал Designed	E. Zaytseva	05.15
Проверил Checked	S. Semenov	05.15
Н. контроль Verified	E. Kalinina	05.15
Нач. отд. Chief of dep.	B. Galanin	05.15
Утвердил Approved	M. Klimova	05.15

ПНЕВМОПРИВОД ЗАТВОРА
ДИСКОВОГО ПОВОРОТНОГО (ЗАСЛОНКИ)
PNEUMATIC ACTUATOR FOR
BUTTERFLY VALVES ROTARY (VALVES)

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	5

**ПРОМХИМ
ПРОЕКТ**

Составлено

Взам. Инв. №
Подпись и дата

Инв. № подл.

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия.
This document is the intellectual property of OOO "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission.

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL

ЗТП-62
ИТП-62

ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ :
THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :

ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОП-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)
1.	Пневмопривод затвора дискового поворотного (заслонки) в соответствии с опросным листом 18385-48/3,54/3-ATX1-ОЛ-62 <i>Pneumatic actuator for forbutterfly valves rotary (valves) correspond to specification 18385-48/3,54/3-ATX1-SP-62</i>	в соотв. с ОП <i>In conformity SP</i>		
2.	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 4) <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with th etable (see page 4)</i>	1 экз <i>1 set</i>		

(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR

ПНЕВМОПРИВОД ЗАТВОРА ДИСКОВОГО
ПОВОРОТНОГО (ЗАСЛОНКИ)
PNEUMATIC ACTUATOR FORBUTTERFLY VALVES
ROTARY (VALVES)

18385-48/3,54/3-ATX1-ЗТП-62

18385-48/3,54/3-ATX1-ИТП-62

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:
TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (кабельные вводы и др.).

When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment (cable glands, etc.).

3. Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технических регламентов таможенного союза:

- ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";
- ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах";
- ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

ПНЕВМОПРИВОД ЗАТВОРА ДИСКОВОГО
ПОВОРОТНОГО (ЗАСЛОНКИ)
PNEUMATIC ACTUATOR FOR BUTTERFLY VALVES
ROTARY (VALVES)

18385-48/3,54/3-ATX1-ЗТП-62

18385-48/3,54/3-ATX1-ИТП-62

ЛИСТ ИЗМ.

PAGE REV.

4

0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА
LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С QUANTITY WITH BID NOTE 1	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING			
			ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ		ФИНАЛЬНАЯ	
			FOR APPROVAL		FINAL ISSUE	
			КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)
			QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С	
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С	
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С	
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С	
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С	
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - С	-	-	6 - С	
7	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (на все технические устройства) TECHNICAL PASSPORT (all technical devices)	-	-	-	6 - С	
8	ЕВРОП. СЕРТИФ. О ПРИМЕНЕНИИ В СИСТЕМАХ БЕЗОПАСНОСТИ (IEC 62508) EUROPIEN CERTIFICATE FOR USE IN ESD SISTEMS (IEC 62508)	-	-	-	6 - С	
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, MILL CERTIFICATES	-	-	-	6 - С	
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - С	
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХ. ОБСЛУЖИВ. INSTALL., START-UP, OPER. AND MANUAL INSTRU.	2 - С	RUSSIAN LANGUAGE		6 - С	
12	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELD. TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - С	
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ НА ПЕРИОД ПУСКА И ДЛЯ ДВУХ ЛЕТ ЭКСПЛУАТАЦИИ LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD AND FOR TWO YEARS OPERATION	2 - С	3 - С	-	6 - С	
14	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - С	
15	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	2 - С	
16	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - С	
17	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - С	-	-	6 - С	
18	СЕРТ. ФЕД. АГЕНСТВА ПО ТЕХ. РЕГ. И МЕТРОЛ. РФ НА СР-ВА ИЗМ. ACCEPT. MEASUR. DEVICE SERT. OF RF FED. AGENCY OF TECH. AND METR.	2 - С	-	-	6 - С	
19	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - С	-	-	6 - С	

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ
TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ
DATE AND NUMBERS OF WEEKSПНЕВМОПРИВОД ЗАТВОРА ДИСКОВОГО
ПОВОРОТНОГО (ЗАСЛОНКИ)
PNEUMATIC ACTUATOR FOR BUTTERFLY VALVES
ROTARY (VALVES)

18385-48/3,54/3-ATX1-ЗТП-62

18385-48/3,54/3-ATX1-ИТП-62

ЛИСТ
PAGE
5
ИЗМ.
REV.
0

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Цех №6 (КМ-2). Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел. Тит. 48/3, 54/3.

[illegible]

Открытое акционерное общество
«Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
К ПРОТОКОЛУ
Число 0019

ПОПРАВКА, РАССИФЕРЕНКА)

20 FEB 1963

Subject:

PROPERTY

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

	6858	

SECRET

100

10 OCEAN

100

1

100



--	--

11.051

адия	Лис
------	-----

P	1
---	---

2 9 1 4

□ A

TPD

Ревизии

Согласовано

YTR

[illegible]

18385-48/3,54/3-ТМ1.ОЛ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Проворов		<i>[Signature]</i>	04.15
Проверил		Масик		<i>[Signature]</i>	06.15
Нач. отд.		Попов		<i>[Signature]</i>	04.15
ГИП		Климова		<i>[Signature]</i>	06.15

Затвор поворотный дисковый межфланцевый с пневмоприводом

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

**ПРОМХИМ
ПДХ
ПРОЕКТ**

Объем поставки арматуры

Объем поставки затвора поворотного дискового межфланцевого с пневмоприводом должен включать следующие материалы, услуги и документацию:

- Затвор поворотный дисковый межфланцевый в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- пневмопривод в соответствии с требованиями, включенными в 18385-48/3,54/3-АТХ.ОЛ;
- ответные фланцы с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- запасные части по техническим условиям изготовителя;
- контроль и испытания арматуры по ГОСТ Р 53402;
- техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. перечень документов поставщика);
- окраска;
- гарантии изготовления.

Требования

1. Общие требования безопасности по ГОСТ Р 53672. Методы контроля испытаний по ГОСТ Р 53402.
2. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с техническими условиями поставщика.

При этом в обязательный объем входят следующие испытания:

- на прочность и плотность материала основных деталей и сварных соединений, работающих под давлением;
- на герметичность относительно внешней среды;
- на герметичность затвора;
- на функционирование.

3. Испытания корпусных деталей арматуры и деталей ответных фланцев на ударную вязкость при минимальной расчетной температуре металла (MDMT) не менее $KCU=30 \text{ Дж/см}^2$ ($3,0 \text{ кгс*м/см}^2$).

4. Поставщик должен разработать и представить в ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» комплект документации на рассмотрение и согласование.

Отправка документации осуществляется в электронном виде по e-mail – mail@phimprojekt.com.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инт. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

18385-48/3,54/3-ТМ1.ОЛ

Лист

2

В сопроводительном письме обязательно должны быть указаны:

- наименование Заказчика (конечного потребителя);
- название технологической установки в соответствии с указаниями опросного листа;
- проектная позиция арматуры по опросному листу и номер заказной документации.

Маркировка

На корпусе арматуры на видном месте изготовителю необходимо нанести маркировку в следующем объеме:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- заводской номер;
- год изготовления;
- номинальное давление PN;
- номинальный диаметр DN;
- максимальная температура рабочей среды;
- стрелка-указатель направления потока среды (при односторонней подаче среды);
- обозначение изделия;
- марка стали и номер плавки (для корпусов, выполненных из отливок);
- дополнительные знаки маркировки в соответствии с требованиями заказчиков, федеральных норм и правил, национальных стандартов.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

18385-48/3,54/3-ТМ1.ОЛ

Лист

3

Перечень документов поставщика

Пункт	Наименование	С предло- жением	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
		Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во	Срок
1	Габаритные и монтажные чертежи арматуры в сборе с ответными фланцами и крепежом с указанием веса	1С предварительно	1С		2С	С поставкой
2	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация	1С	1С*		2С	С поставкой
3	Заполненные опросные листы со штампом изготовителя	1С	1С*		2С	С поставкой
4	Перечень запасных частей для пуска, гарантийного периода и 2-х лет эксплуатации	1С	1С*		2С	С поставкой
5	Руководство по эксплуатации согласно пункта 105 Руководства по безопасности "Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов"	-	-	-	2С	С поставкой
6	Сертификаты соответствия «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой
7	Копии обоснования безопасности согласно «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	-	-	-	2С	С поставкой
8	Технический паспорт на русском языке по форме Приложения №8 Руководства по безопасности "Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов"	-	-	-	2С	С поставкой
9	Сертификаты на ответные фланцы с прокладками, крепежом и ЗИП при необходимости их заказа отдельно от арматуры	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой

Примечания: 1 - С-копия, W-неделя.

* - Только для информации.

** - Заполняет поставщик.

Изм. № подл.	Взам. инв. №
Подпись и дата	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

18385-48/3,54/3-ТМ1.ОЛ

Лист

4

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ		
ОПИСАНИЕ						
Тип		Затвор поворотный дисковый межфланцевый с пневмоприводом		Номинальное давление 16 кг/см ²		
Стандарт		По техническим условиям изготовителя				
Конструкция		Дисковый поворотный затвор с тройным эксцентриситетом с металлическим уплотнением, противовырывные стопоры штока.				
Тип присоединения		Фланцевое				
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и ответными фланцами		Исп. 2-3 ГОСТ 12815				
Герметичность затвора		Класс "А" ГОСТ Р 54808				
Управление		Пневмопривод в соответствии с 18385-48/3,54/3-АТХ.ОЛ				
МАТЕРИАЛЫ						
Корпус / Крышка		Отливка из стали 20Л или 25Л по ГОСТ 977 (термическая обработка в режиме нормализации плюс отпуск или закалка плюс отпуск), контроль и испытания литой заготовки группа 3 ГОСТ 977.				
Диск		По рекомендациям изготовителя				
Прижимное кольцо		По рекомендациям изготовителя				
Уплотнительное кольцо		По рекомендациям изготовителя				
Седло		По рекомендациям изготовителя				
Вал		По рекомендациям изготовителя				
Уплотнение вала		Терморасширенный графит				
Ответные фланцы		Фланцы кованые, приварные встык по ГОСТ 12821 из стали 20 по ГОСТ 1050, контроль кованой заготовки - группа IV ГОСТ 8479. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 12815, ряд 2.				
Прокладки		Спирально-навитые прокладки ГОСТ Р 52376, ограничительное кольцо и навивка - 08X18H10T, наполнитель терморасширенный графит				
Крепеж		Шпилька Сталь 35 по ГОСТ 1050/Гайка Сталь 25 по ГОСТ 1050				
Среда, агрегатное состояние		Масло				
Расчетная температура		+200°C		Расчетное давление 16,0 кг/см ²		
Минимальная расчетная температура металла (MDMT)		-34°C				
Срок службы, лет, не менее 20		Ресурс, циклов, не менее 2000		Наработка между отказами, циклов, не менее 400		
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн. с обесп. 0,92/абс. макс.)		T= -46°C / -34°C / +37°C				
Позиция	Номинальный диаметр, DN	Максимальная строительная длина (длина арматуры без учета ответных фланцев), мм	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод		Другое
				Odxs, мм	Материал	
UV 381-1, UV 382-1, UV 383-1, UV 361-1, UV 362-1, UV 363-1, UV 321-1, UV 322-1, UV 341-1	80	100	9 ТМ1	89x4	Сталь 20	
UV 6001, UV 6002, UV 6003, UV 6004	100	100 ТМ2	4	108x4	Сталь 20	
UV 6009, UV 6010, UV 6011, UV 6012, UV 6013	150	100 ТМ2	5	159x5	Сталь 20	
UV 381-2, UV 382-2, UV 383-2, UV 361-2, UV 362-2, UV 363-2, UV 321-2, UV 322-2, UV 341-2, UV 6005, UV 6006, UV 6007, UV 6008	300	100	9 шт. 6 ТМ1 13 4 шт. 6 ТМ3	325x8	Сталь 20	
18385-48/3,54/3-ТМ1.ОЛ						Лист 5
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	